

10. Montage (nur durch eine Elektrofachkraft)

Schalten Sie die **Stromversorgung** bzw. die **Anschlussleitung spannungsfrei**, bevor Sie jegliche Arbeiten vornehmen!



Es besteht die **Gefahr eines elektrischen Schlags mit Todesfolge!**

Verwenden Sie nur **Zubehörteile**, die mit diesem Produkt mitgeliefert sind oder nicht gewährleistet. Es könnte **Lebens- und Brandgefahr** bestehen.

Überprüfen Sie, ob sich im Produkt **lose Teile** befinden. Ist das der Fall und das Vorkommen solcher Teile nicht explizit beschrieben darf das Produkt nicht installiert oder in Betrieb genommen werden. Berührbare Teile könnten nach Anschluss unter Spannung stehen – **Lebensgefahr!**

Verwenden Sie nur für den Montageuntergrund geeignetes Montagematerial. Bei ungeeignetem Montagematerial besteht **Lebens- oder Verletzungsgefahr** durch Herabfallen des Produktes.

Auspacken

- Nehmen Sie das Produkt vorsichtig aus der Verpackung und entfernen Sie jeglichen Transportschutz.
- Wenn Sie die Verpackung entsorgen möchten, achten Sie auf die entsprechenden Umweltvorschriften in Ihrem Land.
- Überprüfen Sie vor Entsorgung des Verpackungsmaterials, ob alle Bestandteile des Produktes entnommen sind.



Montageort

- Das Produkt ist zur Montage an Wänden und Decken geeignet.
- Installieren Sie das Produkt nur auf einem **stabilen, ebenen, kippfesten Untergrund**.

Montageschritte:

- Folgen Sie hierzu bitte der beiliegenden Montageanleitung.

Nützliche Hinweise:

VISION wird über einen langlebigen Nickel-Metallhydrid-Akku versorgt. Sie verlängern die Lebensdauer des Akkus, indem Sie alle 2 Monate die Netzspannung der VISION Leuchte für mind. 1h trennen.

Herzlichen Glückwunsch zum Erwerb einer der technisch fortschrittlichsten Nothinweisleuchten - VISION.

VISION wird zu 100% in Deutschland entwickelt und produziert.

1. Handhabung:

VISION ist ein technisches Produkt. Bitte beachten Sie vor der Inbetriebnahme die beigefügten Sicherheitsanweisungen (s. Punkt 5). Der Gesetzgeber gibt vor, dass für dieses Produkt eine „verantwortliche Person“ zu benennen ist, welche das Prüfergebnis des wöchentlichen Funktions- sowie des jährlichen Dauertests „in einem Prüfbuch mit Datum“ protokolliert. Das Ergebnis des jeweiligen Tests lässt sich über die LED-Statusanzeige ablesen. Es muss sichergestellt werden, dass zwei benachbarte VISION-Leuchten nicht im gleichen Zeitintervall geprüft werden. Hinweis: Zu berücksichtigen sind die Testzeit (bis zu 3h) und die Wiederaufladezeit (20h). Wir empfehlen den Testzeitpunkt benachbarter Leuchten 2 Tage versetzt zu wählen.

2. AutoCheck-Funktion:

VISION ist mit der AutoCheck-Funktion (Selbstdiagnose-Funktion) ausgestattet und führt den wöchentlichen Funktions- und den jährlichen Dauertest automatisch durch. Geprüft wird: Die Umschaltung von Netz auf Notbetrieb, das Ladeteil, die Akku-Spannung, das LED-Leuchtmittel sowie die Akku-Kapazität über die komplette Versorgungsdauer (nur bei Dauertest).

Der AutoCheck-**Timer** wird gestartet, wenn VISION erstmals an die Netzspannung angeschlossen wird. Exakt eine Woche später wird der erste Funktionstest automatisch durchgeführt. Der 53. Test ist ein Dauertest. Dieser wird ebenfalls automatisch gestartet. Ändern Sie die Startzeit des AutoCheck-Timers indem Sie einen Funktionstest über den Prüftaster starten:



Nun erfolgt der nächste automatische Funktionstest exakt eine Woche später.

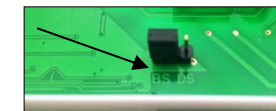
3. Der Akku:

VISION ist mit einem Nickel-Metallhydrid-Akku ausgestattet. Der Akku sollte nach Inbetriebnahme für mindestens 20h geladen werden. Danach ist der Akku vollgeladen und ist in der Lage, das LED-Leuchtmittel bei Netzausfall für mind. 3 Stunden zu versorgen. Achten Sie darauf, dass die VISION Umgebungstemperatur bei +10°C bis +40°C liegt. Temperatur-Abweichungen verkürzen die Lebenserwartung des Akkus.

4. Betriebsart (DS/BS) einstellen:

VISION kann sowohl in Dauer- als auch in Bereitschaftsschaltung betrieben werden. Hierzu befindet sich auf der Platinenmitte ein Jumper. Die Stellung ist mit DS für Dauerlicht (Jumper mittig und rechts) bzw. BS für Bereitschaftslicht (Jumper mittig und links) gekennzeichnet.

Abbildung zeigt Programmierung in Bereitschaftsschaltung (BS)



Wählen Sie die gewünschte Betriebsart und trennen Sie den Akku von der Platine (ca. 3 Sekunden). Nach Wiederherstellung der Akku- und Netzspannung wird die Betriebsart übernommen. VISION ist bei Auslieferungszustand als Dauerlicht-Leuchte vorprogrammiert.

5. LED-Statusanzeige:

Der aktuelle Zustand der VISION Leuchte wird über eine mehrfarbige LED-Statusanzeige dargestellt:

● OK **Netz-Betrieb:**

Netzspannung vorhanden. Der Akku wird geladen.

⚙️ Test **Testbetrieb:**

VISION führt aktuell einen Test durch (AutoCheck-Funktion).

Testdauer bei einem wöchentlichen Funktionstest - ca. 5 Minuten.

Testdauer bei einem jährlichen Dauertest - bis zu 3h.

🔌 **Netzausfall:**

VISION wird aus dem Akku versorgt (Überbrückungsdauer: 3h)

Hilfe:

Überprüfen Sie, ob die Netzspannung an der Netzklemme vorhanden ist.

Diese muss 230V AC-50/60Hz betragen.

🔋 **Akku-Fehler:**

Der Akku kann nicht geladen werden.

Hilfe:

- a) Prüfen Sie, ob der Akkustecker auf der Platine aufgesteckt ist.



- b) Die Akku-Spannung befindet sich außerhalb des zulässigen Betriebsbereiches.
Ursache: Der AKKU ist defekt und muss getauscht werden.
Achten Sie auf eine ordnungsgemäße Entsorgung.

🔋 **Akku Kapazität sehr gering:**

Die Akku-Kapazität ist sehr gering (Anzeige nach Funktionstest)

Hilfe:

- a) Akku vor dem ersten Funktionstest mind. 20h aufladen. Führen Sie erneut einen Funktionstest durch, indem Sie einmalig kurz den VISION-Prüftaster drücken. Die LED blinkt nun grün (Testbetrieb).
- b) Der Akku hat einen alterungsbedingten Kapazitätsverlust. Ersetzen Sie den Akku und achten Sie auf eine ordnungsgemäße Entsorgung.

🔋 **Akku Kapazität gering:**

Diese Anzeige erscheint nach einem erfolgten jährlichen Dauertest.

Die Akku-Kapazität ist zu gering, um die Überbrückungsdauer von 3h voll zu gewährleisten.

Hilfe:

Der Akku hat einen alterungsbedingten Kapazitätsverlust. Ersetzen Sie den Akku und achten Sie auf eine ordnungsgemäße Entsorgung.

🔋 **LED-Leuchtmittel:**

Mindestens eine LED ist ausgefallen/in der Leuchtintensität reduziert.

Hilfe:

Die LEDs sind auf der Hauptplatine fest montiert. Diese können nicht einzeln getauscht werden. Trennen Sie hierzu den Akku von der Hauptplatine und tauschen Sie die Hauptplatine.

6. Sicherheitshinweise

- **Installations- und Montagearbeiten dürfen nur durch eine Elektrofachkraft ausgeführt werden.**

- Decken Sie das Produkt nicht ab.
- Hängen und befestigen Sie nichts an dem Produkt.

- **Betreiben Sie das Produkt nur, wenn es einwandfrei funktioniert:**
Im Fehlerfall dürfen Sie das Produkt **NICHT mehr berühren bzw. weiter betreiben.**

- Bei Berührung und weiterem Betrieb im Fehlerfall besteht **Lebensgefahr** durch **elektrischen Schlag, Verbrennungsgefahr** oder **Brandgefahr!**



Ein **Fehlerfall** liegt vor, wenn:

- sichtbare Beschädigungen auftreten
- das Produkt nicht einwandfrei arbeitet (z. B. flackert)
- es qualmt, dampft oder hörbare Knistergeräusche vorliegen
- Brandgerüche entstehen
- eine Überhitzung zu erkennen ist

Betreiben Sie das Produkt erst wieder nach Instandsetzung und Überprüfung durch eine Elektrofachkraft.

7. Bestimmungsgemäße Verwendung

Dieses Produkt dient zur Kennzeichnung von Flucht- und Rettungswegen und darf:

- nur mit einer Spannung von **230V AC – 50/60Hz** betrieben werden
- nur fest montiert betrieben werden
- nur in trockenen, also nicht
 - in feuchten oder schmutzgefährdeten Räumen
 - im Bereich hoher Luftfeuchtigkeit betrieben werden
- keiner starken mechanischen Beanspruchung oder starker Verschmutzung ausgesetzt werden
- nach einer feuchten oder verschmutzten Lagerung erst nach einer Zustandsprüfung betrieben werden
- Das Produkt darf nicht verändert oder modifiziert werden!

8. Pflege

Reinigen Sie das Produkt regelmäßig – nur mit einem leicht angefeuchteten, weichen und fusselfreien Tuch.

9. Weitere wichtige Hinweise

- **Garantie: Im Garantiefall wenden Sie sich bitte an Ihren Fachhändler.**
- **Lagerung:** Das Produkt muss trocken, vor Verschmutzungen und Mechanischen Belastungen geschützt gelagert werden.

- **Entsorgung:** Produkt nicht im Hausmüll entsorgen! Produkte mit diesem Symbol sind entsprechend der Richtlinie (WEEE, 2003/108) über Elektro- und Elektronik-Altgeräte über die örtlichen Sammelstellen für Elektro-Altgeräte zu entsorgen! Der Akku ist separat zu entsorgen.

